***EMPRESA SOCIAL DEL ESTADO***
***HOSPITAL NAZARETH DE QUINCHIA RISARALDA***
***NIT. 891.401.308-7***

***RELACION DE CONTRATOS VIGENCIA 2018***

| MAYO | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 066 | SUMINISTRO DE 104 BATAS DE BIOSEGURIDAD PARA EL PERSONAL ASISTENCIAL Y 50 CHALECOS PARA EL PERSONAL EXTRAMURAL DE LA ESE HOSPITAL NAZARETH DE QUINCHIA | $7,324,000 | NA | 1-may-2018 | 30-may-2018 | 31284298 | MARIA JUDITH GIRALDO MARQUEZ | ALONSO DE JESUS BETANCUR RESTREPO |
| 067 | ANALISIS, INFORME Y PROPUESTA DE INTERVENCION SEGUN DIAGNOSTICO DE MEDICION DE FACTORES DE RIESGO PSICOSOCIAL INTRALABORAL Y EXTRALABORAL, CORRESPONDIENTE A LA BATERIA DEL MINISTERIO DE TRABAJO DANDO CUMPLIMIENTO A LINEAMIENTOS DE LA RESOLUCION 264608 | $2,840,000 | NA | 1-may-2018 | 15-jun-2018 | 1088239616 | YOHANA SMITH TEJADA GOMEZ | ALONSO DE JESUS BETANCUR RESTREPO |
| 068 | SUMINISTRO DE IMPRESOS, CARTILLAS, CARNETS CONTROL DE PLANIFICACION Y CARPETAS GESTANTES PARA EL AREA DE SALUD PUBLICA DE LA E.S.E HOSPITAL NAZARETH DE QUINCHIA | $4,550,000 | NA | 1-may-2018 | 31-may-2018 | 1088257702 | JUAN CARLOS OCHOA DE LOS RIOS | ALONSO DE JESUS BETANCUR RESTREPO |

***EMPRESA SOCIAL DEL ESTADO***
***HOSPITAL NAZARETH DE QUINCHIA RISARALDA***
***NIT. 891.401.308-7***

***RELACION DE CONTRATOS VIGENCIA 2018***

| |
|---|
| |
| |
| |